



KZ.T.06.0607  
TESTING

“ЗАУЫТТЫҢ ОРТАЛЫҚ ЛАБОРАТОРИЯСЫ” СЫНАУ ОРТАЛЫҒЫ  
2020 жылдың «17» қаңтарында берілген № KZ.T.06.0607 аккредиттеу аттестаты  
“Атырау мұнай өңдеу зауыты” жауапкершілігі шектеулі серіктестігі  
Қазақстан Республикасы, 060001, Атырау қаласы, Данғылы Зейнолла Қабдолов, құрылыс 1  
E-mail: czlt@anpz.kz тел.: 8/7122/ 259 351



ҚазМұнайГаз  
АТЫРАУ МҰНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫТЫ

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ»  
Аттестат аккредитации № KZ.T.06.0607 от «17» января 2020 года  
Товарищество с ограниченной ответственностью  
«Атырауский нефтеперерабатывающий завод»  
Республика Казахстан, 060001, г. Атырау, Проспект Зейнолла Кабдолов, строение 1  
E-mail: czlt@anpz.kz тел.: 8/7122/ 259 351

## Спецификация качества Бензин неэтилированный марки АИ-92-К4

На соответствие требованиям ГОСТ 32513-2013

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	норма
1	Октановое число, не менее по исследовательскому методу	92,0
	по моторному методу	83,0
2	Концентрация свинца, мг/дм <sup>3</sup> , не более	5
3	Фракционный состав: Объемная доля испарившегося бензина, %, при температуре: 70°С (И70)	15-50
	100°С (И100)	40-70
	150°С (И 150)), не менее	75
	конец кипения, °С, не выше	215,0
	объемная доля остатка в колбе, %, не более	2,0
4	Давление насыщенных паров бензина (ДНП), кПа	35 – 100
5	Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм <sup>3</sup> (мг/100 см <sup>3</sup> ) бензина, не более	50 (5)
6	Индукционный период бензина, минут, не менее	360
7	Массовая доля серы, мг/кг, не более	50
8	Объемная доля бензола, %, не более	1
9	Объемная доля углеводородов, %, не более ароматических	35,0
	олефиновых	18,0
10	Массовая доля кислорода, %, не более	2,7
11	Объемная доля оксигенатов, %, не более метанола	1,0
	этанол	5,0
	изопропилового спирта	10,0
	трет-бутилового спирта	7,0
	изобутилового спирта	10,0
	эфиров (C <sub>5</sub> и выше)	15,0
	других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210°С)	10,0
12	Испытание на медной пластинке (3 ч при 50°С)	Класс 1
13	Внешний вид	Чистый, прозрачный
14	Концентрация железа, мг/дм <sup>3</sup> , не более	отсутствие
15	Концентрация марганца, мг/дм <sup>3</sup> , не более	отсутствие
16	Объемная доля монометиланилина, не более	отсутствие
17	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	725,0-780,0

Главный технолог



А. Шошанбасов